



КОМЕРГ ГРУП ЕООД

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИ

В процедура „Избор на изпълнител с публична покана” по реда чл. 4 от ПМС № 80/09.05.2022 г. с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:
CNC Машина за лазерно рязане

I. Критерий за оценка

Икономически най-изгодната оферта ще бъде избрана по критерия „оптимално съотношение „качество/цена“. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база на получената от всяка оферта „Комплексна оценка” – (КО), представляваща сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

На комплексно оценяване за определяне икономически най-изгодната оферта подлежат само офертите на кандидати, които са преминали успешно етапа на подбор и отговарят на изискванията на Възложителя.

Възложителят прилага методиката по отношение на всички допуснати до оценка оферти, без да я променя.

II. Определяне на комплексната оценка на офертите за „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на: CNC Машина за лазерно рязане“.

1. Показатели за оценка, относителна тежест в комплексната оценка и максимален брой точки:

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати до разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по-долу показатели и следната методика:

Таблица №1

Показател - П (наименование)	Относителна тежест	Теглови коэффициент	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
1. Предложена цена – П ₁	30 %	0,30	100	Т ц.
2. Допълнителни технически характеристики – П ₂	40 %	0,40	100	Т т.х.
3. Гаранционни условия – П ₃	30 %	0,30	100	Т г.у.
ОБЩО:	100 %	1,00		



Важно: В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени тегловите коефициенти на всеки показател; в колона № 4 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 5 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта по конкретен показател.

2. Указания за определяне на комплексната оценка за „CNC Машина за лазерно рязане“.

Оценката на допуснатите оферти се извършва съгласно следната утвърдена от възложителя методика, при следните показатели и тежест за определяне на общата комплексна оценка:

2.1. Показател 1 „Предложена цена” – P_1 , с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – **0,30**. Сравняват се предложените от участниците цени без ДДС.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц.} = 100 \times \frac{P_{1min}}{P_{1n}}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя;
- “ P_{1min} ” е най-ниската предложена цена;
- “ P_{1n} ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц.} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

2.2. Показател 2 – „Допълнителни технически характеристики” – P_2 , с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – **0,40**.

За предвидената за закупуване CNC Машина за лазерно рязане, са определени параметри за оценяване, които Възложителят счита за най-важни, предвид заложените цели и заложените индикатори в проекта, в рамките на който се провежда настоящата процедура за избор на изпълнител. Точките по показателя (P_2) за всяка оферта се получават в зависимост от предложената стойност на показателя, посочени в таблица № 2.



Таблица №2

Параметър	Стойност	Макс. точки 100
Т.х. 1 Наличие на лазерен източник с мощност ≥ 6 kW;	ДА	20
	НЕ	0
Т.х. 2 Изисквания към филтърната система: Кумулативно наличие на: зонална аспирация; контролер с мин. 7“ сензорен екран и функция за връзка към ПОТ (Индустриален интернет на нещата) портал; инвертор за честотно регулиране и поддръжка на постоянен въздушен поток;	ДА	20
	НЕ	0
Т.х. 3 Наличие на кранова система с дължината на рамото мин. 5000 мм. и височина под него мин. 3480 мм., оборудвана с телфер с товароносимост мин. 1000 кг. и вакумна система с мин. 8 броя вакумни дюзи;	ДА	20
	НЕ	0
Т.х. 4 Наличие на контролер със следните функционалности: сканиращо рязане, пет степенно пробиване, контрол на лазерната мощност, подсещане за периодично обслужване и отчет на извършената работа;	ДА	15
	НЕ	0
Т.х. 5 Ход по оси: X – мин. 2032 мм., Y – мин. 4064 мм. и Z – мин. 270 мм.;	ДА	10
	НЕ	0
Т.х. 6 Осигуряване на въздух за безпроблемна работа на аспирацията чрез компресор с мощност ≤ 4 kW и дебит при 8 bar ≥ 600 l/min.;	ДА	5
	НЕ	0
Т.х. 7 Наличие на мин. 2 бр. сменяеми маси с товароносимост на всяка маса ≥ 2500 кг. и възможност за моторизирана смяна, позициониране и заключване посредством щифтове;	ДА	5
	НЕ	0
Т.х. 8 Наличие на изцяло закрит дизайн на машината с пневматична врата в зоната за смяна на работните маси.	ДА	5
	НЕ	0



Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – P_{2max}	100
---	-----

Точките по втория показател на всеки участник се получават по следната формула:

$P_2 = (T_{т.х. 1} + T_{т.х. 2} + T_{т.х. 3} + T_{т.х. 4} + T_{т.х. 5} + T_{т.х. 6} + T_{т.х. 7} + T_{т.х. 8}) \times 0,40$, където:

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя.

2.3. Показател 3 – „Гаранционни условия” – P_3 , с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка - **0,30**.

Точките по показателя (P_3) за всяка оферта се получават в зависимост от предложения период на гаранционния срок и възможността за предоставяне на заместваща машина при необходимост от ремонт на доставената в рамките на гаранционния срок, съгласно скалата в таблица № 3.

Таблица 3

Гаранционни условия		
Параметър	Стойност	Точки Максимум 100
Г.у. 1 Гаранционен срок*;	≥ 60 месеца	50
	$\geq 36 < 60$ месеца	40
	$\geq 24 < 36$ месеца	20
	$> 12 < 24$ месеца	10
	= 12 месеца	0
Г.у. 2 Възможност за предоставяне на заместваща машина при необходимост от ремонт на доставената в рамките на гаранционния срок**;	ДА	50
	НЕ	0
Максимално възможни точки по показател „Гаранционни условия ” – P_{3max}		100



**Възложителят ще оценява с допълнителни точки надграждането над минимално изискуемия гаранционен срок. Оферта, която предлага точно минимално изискуемите 12 календарни месеца, не получава допълнителни точки по този показател.*

*** Кандидатът се задължава да предостави заместваща машина, в случай че е налице повреда в рамките на гаранционния срок, която изисква ремонт на основната машина с продължителност повече от 10 дни. Заместващата машина следва да е от същия тип и клас като доставената в изпълнение на договора.*

Точките по третия показател на всеки участник се получават по следната формула:

$$П_2 = (Т \text{ г.у. } 1 + Т \text{ г.у. } 2) \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

2.4. Формиране на комплексната оценка (КО) на всяка оферта.

Максимална възможна комплексна оценка – 100.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Получените при изчисленията дробни числа се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.